

# 湖南包胶机欢迎咨询

生成日期：2025-10-25

全自动包胶机：本发明提供的全自动包胶机，包括背板支架和包胶板，包胶板转动的固定于背板支架的前侧；所述背板支架的顶端设置有多组并排布置的放胶装置，背板支架前侧的包胶板上安装有导向轮和包胶压紧装置；所述包胶板包胶压紧装置下侧的包胶板底部还安装有对胶带牵引下拉的拉胶装置，包胶压紧装置与拉胶装置之间设置有对包胶压紧装置压紧胶带进行切割的切胶装置；在包胶板上包胶压紧装置对应的每组胶带侧旁还分别设置有收尾弹片装置；每组收尾弹片装置由收尾弹片、弹片转轴和预紧拉簧组成，收尾弹片固定于弹片转轴的前端，弹片转轴固定于每组胶带侧旁的包胶板上，预紧拉簧的一端固定于包胶板后侧，预紧拉簧的另一端连接于弹片转轴的后端并驱动弹片转轴前端的收尾弹片压触于绕线机绕线轴上。技术实现要素：本实用新型所要解决的技术问题为提供一种自动包胶机，旨在提高自动包胶机包胶时的稳定性和安全性。为解决上述技术问题，本实用新型是这样实现的，一种自动包胶机，包括机箱、转盘以及控制所述转盘进行转动的控制系统，所述转盘安装在所述机箱上，所述机箱上还安装有胶带输送装置，所述转盘上安装有可转动的旋转治具，其特征在于。（位选择）键：用来待机状态时手动卷付动作及设定状态时的数位选择；湖南包胶机欢迎咨询

一种自动包胶机的包胶装置制造方法：技术介绍：随着电子技术的迅猛发展，各种家用电器以及电子设备层出不穷，其性能也在不断的提升，因此对各种规格的小型变压器的需求在不断增加，如不同性能的产品对电子变压器的线圈圈数、层数、出现位置、包胶的层数及方法等要求也不尽相同。目前的自动包胶机一般包括包胶板、固设于包胶板上的放胶装置、压胶装置和多组包胶装置等部件。在包胶过程中，包胶装置的尺寸规格要与待包胶的变压器相匹配，否则在包胶过程中容易出现扯胶变形现象，将变形的胶带手工剪掉才能进行下一组的包胶作业，这样既耽误了包胶速度，又造成胶带的浪费，这就使得自动包胶机的用途十分受限，即一台自动包胶机只能对一种规格的变压器进行包胶。湖南包胶机欢迎咨询继电器和磁感应式传感器一样，长期使用也会出现搭铁粘连的情况。

全自动点胶机在点胶时没有点胶量或针头出胶量比较少，可能是贴片胶中混入气泡、针头被堵塞，或者生产线的气压不够这三种原因。这时，应对胶水进行脱气泡处理，特别是自己装的胶。经常更换清洁的针头。适当调整机器压力。如果经常发生堵塞，可以考虑更换其它品牌的贴片胶。全自动点胶机胶点大小不一致影响元件与PCB之间粘接强度整体一致性。发生这个现象原因：针头的顶针落在焊盘上，换一种不同的针头可解决这个问题；还有恢复时间不够。增加延时可解决恢复问题。再就是或随着胶面水平线下降，压力时间不足以完成滴胶周期，可通过增加压力与周期时间的比，来纠正胶点大小不连续的问题。所以，臻诚自动化在此提醒您，注意调整好点胶工艺参数，控制点胶量，调整贴片工艺参数，更好地发挥全自动点胶机的作用。【技术保护点】一种自动包胶机的包胶装置，其特征在于：包括固定板、两组包胶组件和数个对胶带进行导向和限位防止偏移的导向限位杆；每组所述包胶组件包括多个同向设置的包胶组件，所述包胶组件可拆卸地设置在所述固定板上，且两组所述包胶组件相对设置；所述导向限位杆可拆卸地设置在所述固定板上且位于所述包胶组件的一侧。

1，点胶机的工作压力设置：全自动点胶机为针头或胶提供相应的工作压力，以保障胶水的供应，工作压力决定胶水的量和速度胶水。假如工作压力太高胶水就会外溢，胶水量也会过多。假如工作压力过小会发生间接性和漏点等不良影响胶量操控的现象，这将造成商品瑕疵，应按照胶水的性质和工作环境的工作温度确定工作压力。工作温度高低会使胶水粘度减小，使其流通性效果好。这时的工作压力值应减低，反之亦然。2，点胶机的设置时长按照胶量操控的工作经验来讲，胶点的直径应当为商品距离的二分之一。这将保障有充足的胶水粘合零部件并避免出现过多的胶水不良影响，点胶量由设置的时长长短决定，在社会实践中应按照生产制造必要

条件确定全自动点胶机设置时长。压力筒点胶机的安装说明：1、灌胶机将胶水原包装整个放入或将胶水倒入桶内。2、将桶盖内侧胶管插入胶水内直达底部。3、平稳地放上桶盖，灌胶机并左右挪动桶盖，使之与桶身配合。4、将所有拉杆拉起放入桶盖凹槽内，将拉杆上的金属垫片置于桶盖之上手柄之下。5、将相对称的两个手柄双手同时拧紧，再将另两个对称的手柄双手同时拧紧，重复动作，知道四个手柄全部拧紧。6、将出胶口接胶管到胶并锁紧胶管接头。7、关闭排气阀。要经常检查传感器的传感位置和灵敏度，出现偏差及时调节。

**HY-B02自动包胶机-产品特点：**采用单片机控制，步进电机运转，好品质，高效率，低噪音。适用于各种高、低频变压器，电感线圈、继电器等之铁芯胶带与绝缘胶带的包制**1、采用单片机控制，步进电机运转，好品质，低价位，操作简单，坚固耐用；2、高效率，可有效节省包胶带时间，铁芯每天约2万只，线包约3万只；3、切带整齐，外观好；4、特大型铁型胶带包制可以定HY-B02自动包胶机-产品参数：适用产品：电子变压器、电感线圈、继电器包带速度：电感铁芯□25~40pcs/min绝缘胶带□50~60pcs/min工作电源□ac220v±10,v50/60hz外尺寸□L550×W300×H260mm净重□30kg**一种自动包胶机装置，其特征在于：包括固定板、两组包胶组件和对胶带进行导向和限位防止偏移的导向限位杆；湖南包胶机欢迎咨询

适用于各种高、低频变压器，电感线圈、继电器等之铁芯胶带与绝缘胶带的包制。湖南包胶机欢迎咨询

销售的未来正面临着\*\*性的大洗牌与大变革。需要注意的是智能制造是方向，不是目的，转型升级是主线，降本提质增效是重点。智能网联是绕线机，焊锡机，包胶机工业未来发展的方向，是工业4.0的基本标志。因此，加快推进我国机械工业的数字化、智能化、网联化是实现我国机械工业高质量发展的必然要求。同时，很多公司都不是以出产单一商品为主。对包装机械的需要也不仅\*局限于一个品种。不难预测，未来包装机械行业的生产型主流发展方向，应该是节能可回收、高新技术智能化。中国绕线机，焊锡机，包胶机产业虽然遭遇了持续性的低迷，但是从总的发展趋势来看，伴随我国各种利好政策的出台及各地基础设施建设项目的不不断上马推进，我国的绕线机，焊锡机，包胶机发展前景是良好的、有保证的。湖南包胶机欢迎咨询

深圳市臻诚自动化设备有限公司坐落在松岗街道楼岗社区松岗大道38号，是一家专业的深圳市臻诚自动化设备有限公司的一般经营项目是：自动化设备、机械设备的研发、销售及组装。（法律、行政法规或者国务院决定禁止和规定在登记前须经批准的项目除外），许可经营项目是：自动化设备、机械设备的生产。公司。目前我公司在职工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造\*\*\*的绕线机，焊锡机，包胶机。一直以来公司坚持以客户为中心、绕线机，焊锡机，包胶机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。