

# 直销计量泵品牌排行

生成日期: 2025-10-22

计量泵是通用型基础产品,在世界都有广阔的应用和生产,随着发展,往复泵的液力端结构、传动机构、动力源都有了发展,零部件的加工精度、表面处理、材质也有了技术和材料的支持,这对于提高计量泵的整机性能和使用寿命,提高计量泵的可靠性和安全性奠定了基础。已有标准的很多条款已经不能满足指导企业生产和用户检验的基本要求,需要对《计量泵 GB/T 7782-2008》的内容进行修订。《计量泵 GB/T 7782-2020》通过提高和完善已有标准部分条款指标,以促进中国国内机动计量泵产品的技术性能、产品质量、安全性和可靠性。计量泵厂家都集中在哪些地区? 直销计量泵品牌排行

计量泵选型: 一、确定压力: 所选取计量泵的额定压力要略高于所需要的实际高压,一般高出10~20%。不要选择过高,压力过高会浪费能源,增加设备的投资和运行费用。二、确定流量: 所选取的计量泵流量应等于或略大于工艺所需流量。计量泵流量的使用范围在计量泵额定流量范围的30~100%较好,此时计量泵的重复再现精度高。考虑到经济实用,建议计量泵的实际需要流量选择为计量泵额定流量的70~90%。三、确定泵头(液力端)材质: 计量泵的具体型号规格确定后,再根据过流介质的属性选择过流部分的材质,这一步非常重要,若选择不当,将会造成介质腐蚀损坏过流部件或介质泄露污染系统等。严重时还可能造成重大事故。其他方面: 在选择计量泵时,还需要考虑所需计量泵的精度级别,精度级别越高投入越大。计量泵一般工作温度在-30~100℃,特殊计量泵其工作温度范围更宽(如带保温夹套的高温液体计量泵,其输送温度可达500℃)。对于介质的粒度,要求应小于,对于大于,可针对性地对泵的过流结构进行改变,以满足需要。对于介质的粘度,一般应在0~1000mm/s,特殊的计量泵可达6000mm<sup>2</sup>/s,机械隔膜式计量泵的流量是在标定的额定压力之下测得的大流量(室温下清水输送时)。

直销计量泵品牌排行使用计量泵可以同时完成输送、计量和调节的功能,从而简化生产工艺流程。

计量泵的拆装顺序: 1将蜗轮、轴套、偏心轴下端的轴承、偏心轴中间的轴承装在偏心轴上后,一起装在箱体内,再将下端的轴承盖装在箱体下。2将滑套座(小机座)或套,标尺(微机座)装在箱体上。3将弓形架。十字头装在一起后,同时装入箱体及滑套内。4将偏心轴上端的轴承座或轴承架及轴承装在箱体及偏心轴上,把轴承盖装好。5将甩油环、轴承装在蜗杆下,并与轴承盖一起装在箱体上。6将十字头滑套装入托架内之后,再装在箱体上,使十字头在十字头滑套内。

常见故障1) 计量泵吸液不正常旋转到冲程长度100%位置。这样可以使整套部件旋转至背板漏液排出孔与泵的底端对齐。在泵运行过程中调整液力端和隔膜至合适的位置。对反应时间来说,脉冲持续时间可能不够长。相对于标准的脉冲宽度80msec,流量监视器脉冲宽度扩展可以被刺激,增加脉冲宽度至300msec,刺激智能转换开关,取下固定电路板的护盖,移走跳线X-1,这样就刺激了扩展功能,在故障指示之前允许有更多的时间。计量泵安装自排气泵头,采用自灌式吸液。保持吸液管线尽可能短。2) 拆换计量泵隔膜在拆去旧的隔膜时,常遇到麻烦。就如何拆下旧的隔膜提供一些额外的建议。1.在泵头松动之后,取下泵头之前,调节冲程长度到10%位置。可以保证电磁轴有足够的压力,保持其连接稳固,这样就可以旋下隔膜。2.向外拉液力端使螺丝从插孔内脱离。抓住液体端逆时针旋转。稍有些阻力,可以旋下隔膜。3.计量的化学药品可能在液力端结晶,致使单向阀球阀和阀座不能正常工作。4.在计量泵的吸入端可能有气体泄漏。液力端吸入侧连接件可能缺少O型圈或吸入阀连接松动。计量泵安装自排气泵头,采用自灌式吸液。

计量泵的特点 1.该泵性能优越，其中隔膜式计量泵很大程度上不泄露，安全性能高，计量输送精确，流量可以从零到比较大额定值范围能任意调节，压力可从常压到比较大允许范围内任意选择。2.调节直观清晰，工作平稳、无噪声、体积小、重量轻、维护方便，可并联使用。3.该泵品种多、性能全、适用输送-30度到450度，粘度为0-800mm/s比较排出压力可达64Mpa流量范围在0.1-20000L/h计量精度在±1%以内。4.根据工艺要求该泵可以手动调节和变频调节流量，亦可实现遥控和计算机自动控制。计量泵做得好的品牌有哪些？直销计量泵品牌排行

计量泵使用过程中都有哪些注意事项？直销计量泵品牌排行

计量泵停泵：停泵应按下列顺序：切断电源，必要时关闭吸入管阀门，关闭排出管路阀门。在有冰冻情况时停泵，应放净泵及管路内的液体，以免冻坏。若长期停泵，应将泵内液体全部放出，拆洗零件，涂防锈油。使用中的维护：1、要注意压力表，电流表等仪表的读数，压力增加要检查排出管路是否堵塞或阀门没有全开。电流增高不正常要检查泵本身及电器设备是否有问题。2、要注意各传动部件有无异常响声及泵阀的工作情况。3、检查柱塞处的漏损及温升，漏损不应超过规定。如果漏损太多或温升过高应调节填料压盖。4各运动付及轴承的温升不应太高，润滑油温度不应超过60度。5各连接处不应漏油、漏液。6经常检查润滑情况，润滑油要及时更换，新泵每半月换一次，2个月后每半年更换一次。7隔膜腔的油要定期更换，新泵每周更换一次，使用1-2个月后每半月更换一次，使用3个月以上的每半年更换一次。8泵除因某些原因须临时更换一些零件外，运转4000小时后应更换易损件，运转8000-16000小时后应进行拆洗并普遍检查。直销计量泵品牌排行

浙江威尔赛机械设备有限公司拥有浙江威尔赛机械设备有限公司,2019年01月23日成立，经营范围包括一般项目：泵及真空设备销售；阀门和旋塞销售；橡胶制品销售；机械设备销售；工业自动控制系统装置销售；五金产品零售；工业设计服务；软件开发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；电气设备销售；计算机软硬件及辅助设备批发；货物进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。等多项业务，主营业务涵盖计量泵系列，气动隔膜泵，电磁驱动计量泵，电机驱动计量泵。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造\*\*\*的计量泵系列，气动隔膜泵，电磁驱动计量泵，电机驱动计量泵。公司深耕计量泵系列，气动隔膜泵，电磁驱动计量泵，电机驱动计量泵，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。